

การขี้งอันตรายและประเมินความเสี่ยง (WORK ACTIVITY - Based Risk Assessment)					ผู้จัดทำ				ผู้ตรวจสอบ			ผู้อนุมัติ						
บริษัท		ฝ่าย/แผนก	วิศวกรรมซ่อมบำรุง	ผู้จัดทำ	AAAAA				ตำแหน่ง	Supervisor	วันที่ประเมิน	16 มีนาคม 2562						
รหัส - ชื่องาน	EM.R-02 : งาน PM ประจำวัน			ผู้ตรวจสอบ	BBBBB				ตำแหน่ง	Manager	รหัสเอกสาร	FM-SE-02 : Rev 00 : 01/04/62						
<input checked="" type="checkbox"/> กิจกรรม/งาน พนักงาน		<input type="checkbox"/> กิจกรรมผู้รับเหมา		<input type="checkbox"/> พื้นที่														
1. การขี้งอันตราย (Hazard Identification)				2. การประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment)							3. การควบคุมความเสี่ยง (Additional Risk Control)		4. การประเมินความเสี่ยงหลังปรับปรุง (Risk Evaluat after Improvement)					
ลำดับ	กิจกรรม/ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (งานที่รับผิดชอบ/ผลการสำรวจพื้นที่)	แหล่งกำเนิดของอันตราย	ลักษณะการเกิดอันตราย/ ผลของอันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการที่มีอยู่	โอกาส				ความรุนแรง				ระดับ ความเสี่ยง	แผนลด/ควบคุมความเสี่ยง <i>*(อ้างอิงรหัสเอกสารได้)</i>	โอกาส เล็กน้อย[1] => สูงมาก[4]	ความรุนแรง เล็กน้อย[1] => สูงมาก[4]	ระดับ ความเสี่ยง	
					เล็กน้อย 1	ปานกลาง 2	สูง 3	สูงมาก 4	เล็กน้อย 1	ปานกลาง 2	สูง 3	สูงมาก 4						
1	เตรียมเครื่องมือ	เครื่องมืออุปกรณ์ที่มีคม และเครื่องมืออุปกรณ์ ไม่ได้มาตรฐาน	เกิดการบาดทำให้เกิดบาดแผลได้	ตรวจสอบเครื่องมือก่อนใช้แยก เครื่องมือที่มีคมออก เพื่อส่งต่อ การใช้		2				2				4	ตรวจสอบเครื่องมือให้พร้อมใช้ งานอยู่ผู้เสมอ			
2	ตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงาน	- อากาศ - พื้นที่ปฏิบัติงาน	- เกิดในอากาศ - ที่ลื่นแฉะ อาจโดนความ	สวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน		2					3			6	ไม่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยง			
3	ตรวจสอบระบบไฟฟ้า	- กระแสไฟฟ้า - ความร้อนของอุปกรณ์ ส่วนต่างๆ ของเครื่อง จักร Heter	- ไฟลุด - เกิดบาดแผลหูทอง	ตัดระบบไฟฟ้าก่อนทำงานทุกครั้ง				4				4		16	ตัดระบบไฟฟ้าก่อนทำงานทุก ครั้ง			
4	ตรวจสอบระบบเครื่องกล	การหมุนของฟันเฟือง	มือหรือเสื้อผ้าเข้าไปพันกับจุด หมุนของเครื่อง	ตัดระบบไฟฟ้าและระบบลม ก่อนทำงานทุกครั้ง		2						4		8	ตัดระบบไฟฟ้าและระบบลม ก่อนทำงานทุกครั้ง			
5	ทำการ PM เครื่องจักรตามเอกสาร	เครื่องจักร	- มือหรือเสื้อผ้าเข้าไปพันกับ จุด หมุนของเครื่อง - โคน	การแต่งการรัดกุมและสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันที่เตรียมไว้			3				3			9	อยู่ห่างจากความร้อนของ เครื่องจักรและจุดหมุนของ			
6	ทำการทดสอบเครื่องจักรเพื่อส่งงาน	เครื่องจักร	มือหรือเสื้อผ้าเข้าไปพันกับจุด หมุนของเครื่อง	ตรวจสอบการแต่งกายและทำ ความสะอาดโดยรอบเครื่องจักร			3				3			9	อยู่ห่างจากจุดหมุนของ เครื่องจักร			

*ใช้เกณฑ์ 4 x 4

ต้องการควบคุมการดำเนินงานประจำวัน	1 - 2	ระดับ 1 (เล็กน้อย) ยอมรับได้
ต้องจัดทำแผนงานควบคุมความเสี่ยง	3 - 6	ระดับ 2 (ปานกลาง) ยอมรับได้
ต้องจัดทำแผนงานลดความเสี่ยงและแผนงานควบคุมความเสี่ยง	8 - 9	ระดับ 3 (สูง) ยอมรับไม่ได้
ต้องหยุดดำเนินการทันทีและปรับปรุงแก้ไขเพื่อลดความเสี่ยง โดยจัดทำแผนงานลดความเสี่ยงและแผนงานควบคุมความเสี่ยง	12 - 16	ระดับ 4 (สูงมาก) ยอมรับไม่ได้